

**Modello di attestazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali
ex art. 14 comma 1 lett. f) d.lgs. 33/2013**

Il sottoscritto

I	
NOME Laura	COGNOME Aglione

attesta che la situazione patrimoniale alla data odierna è la seguente

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia F/T(indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
Proprietà	F	100%	Italia
Proprietà	F	100%	Italia
Proprietà	T	100%	Italia

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, acromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
Autovettura	41	2022

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data

13/06/2022

Firma

